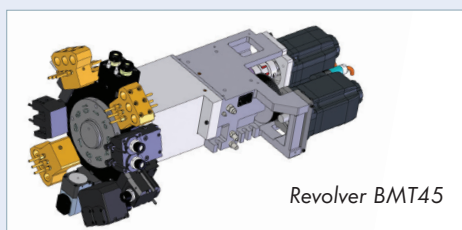


# HANWHA

## 12-osý, tříkanálový revolverový soustružnický systém



Precizní stroje HANWHA jihokorejského výrobce dlouhotočných automatů jsou strojírenské veřejnosti mnoho let dobře známy. Stroj pod označením STL38H(Y3) – aktuálně nejvýkonnější tříkanálový revolverový 12-osý soustružnický systém.

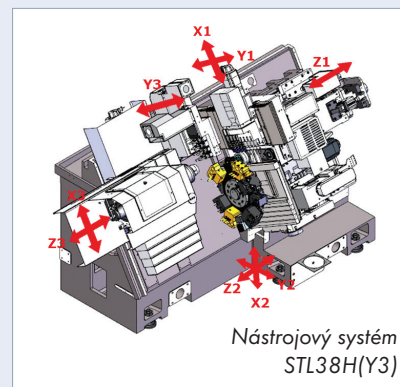


Revolver BMT45

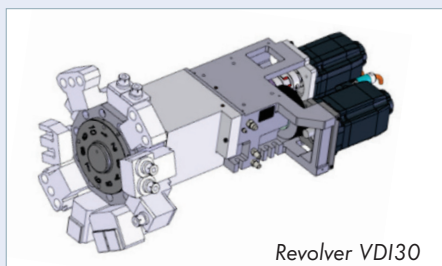
Bezpochyby se jedná o jeden z nejdokonalejších a nejvýkonnějších SWISS TYPE dlouhotočných CNC automatů se synchronizovaným vodicím pouzdrům. Tato HANWHA s přehledem zpracovává materiály s maximálním obráběným průměrem materiálu 38 mm.

Přehlednost a jednoduchost operací zajišťuje výkonný systém SIEMENS SINUMERIK 840D a 15" barevný LCD display s příspěvím pokročilého dialogového programování. Vestavěné motory pro hlavní vřeteno i protivřeteno o výkonech 23 kW (6 500 ot/min) lehce zvládnají libovolný typ materiálu v produkčním řezu. 10-boký revolver, s vícenásobnými polohami nástrojových držáků, kde lze volit mezi provedením staršího VDI 30 nebo nového BMT45, přičemž podporuje rozsáhlou variabilitu nástrojového vybavení a rozšíří kapacitu nástrojového vybavení stroje až na 47 nástrojových pozic.

Z hlediska technologického je variabilita stroje STL38H(Y3) takřka neomezená. Počínaje klasickými soustružnicko-frézovacími cykly až po polygonné soustružení, vířivé frézování závitů, úhlové operace atd. U dlouhotočných CNC automatů neobvyklé šikmé lože, umožňuje lepší odvod třísek a snadnější přístup obsluhy při nastavování stroje



Nástrojový systém  
STL38H(Y3)



Revolver VDI30

Mnoho potencionálních zákazníků, majíce v povědomí spíše konvenční CNC stroje, si klade otázku, co znamená tříkanálový dlouhotočný automat. Laicky řečeno, jedná se o systém chodu 3 NC programů v jednom (překrytém) čase. Za příspěvím používaného pojmu tzv. „virtuálních os“ a zjednodušeném programování pevnými a modifikovatelnými makry, stroj obrábí v jednom čase až třemi nástroji najednou. Tím je dosažena ideální výrobní kombinace vysoké produktivity při velké časové úspoře. V neposlední řadě je třeba vyzdvihnout podélnou a příčnou tuhost stroje STL38H(Y3), nezbytnou především pro trvalou přesnost a stabilitu výrobního procesu. Dostatečnou tuhost litinového CNC stroje, s velmi malými zástavbovými rozměry, zajišťuje i jeho hmotnost neuvěřitelných 4 700kg!

### PROFIKA s.r.o.

Průmyslová 1006, 294 71 Benátky nad Jizerou  
Tel.: 326 909 511, profika@profika.cz  
[www.profika.cz](http://www.profika.cz)

### PROFIKA s.r.o.

Prodejní a servisní centrum Morava  
Prodejní a servisní centrum Slovensko

  
**profika.cz**<sup>®</sup>  
OBRÁBĚCÍ STROJE