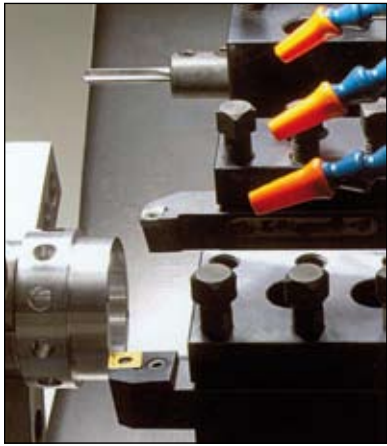


Rodina CNC soustruhů HYUNDAI – KIA se rozrůstá

Nastupuje modelová řada KIT s lineární nástrojovou lavicí

Soustružnické stroje z produkce korejské firmy HYUNDAI - KIA Machine patří již dlouhá léta k nejlepší sériové produkci, se kterou se můžeme na světových a tedy i českých trzích setkat.

Soustruhy jihokorejského konsorcia HYUNDAI - KIA se vyrábějí v obrov-



Variabilní systém upnutí nástrojů na lineární lavici umožňuje velmi rychlou výměnu nástrojů bez nežádoucích ztrátových časů (v porovnání se soustruhem s revolverovou hlavou)

ských sériích, které mnohdy čítají i tisíce kusů od jediného typu. Vysoká sériovost je známkou prověřené konstrukce, provozní spolehlivosti, hospodárného provozu i vysoké oblíbenosti soustruhů HYUNDAI – KIA.

Všechny obráběcí stroje mají kvalitní, velmi tuhé, výhradně litinový základ. Jejich pohybové a pracovní mechanismy (včetně elektrických, pneumatic-

kých, hydraulických nebo dalších systémů) pocházejí výhradně z produkce renomovaných světových subdodavatelů. Soustruhy HYUNDAI – KIA používají výhradně standardní kinematiku, kterou však neustále vylepšují.

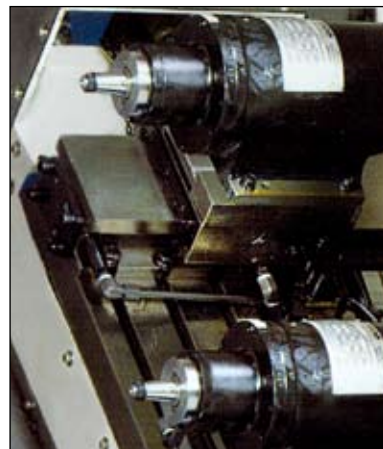
Koncepce všech soustružnických strojů je dokonale prověřena zejména díky mnohačetnému nasazení v nepřetržitých provozech automobilek HYUNDAI a KIA, kde ve třísměnném provozu běží často nepřetržitě i několik dlouhých let.

V povědomí naší strojařské veřejnosti je již dobře zapsáno, že výhradním dodavatelem obráběcích strojů HYUNDAI - KIA na českém a slovenském trhu je společnost PROFIKA. Firma PROFIKA dokáže těžit nejen z konkurenčních předností vyspělých jihokorejských strojů, ale dokáže také svým zákazníkům navrhnout technologická řešení doslova na míru. Tedy ne pouze za každou cenu prodat zákazníkovi obráběcí stroj, ale spíše napomoci svým partnerům navrhnout co možná nejefektivnější technologickou aplikaci spojenou s obráběním. K tomu účelu má PROFIKA kvalifikovaný tým techniků, kteří jsou dobře obeznámeni s nejnovější nabídkou strojů HYUNDAI – KIA a jejich technologickými možnostmi.

Již tak širokou nabídku soustruhů HYUNDAI – KIA nedávno obohatily CNC soustružnické stroje řady KIT, které disponují tzv. lineárním držákem nástrojů.

Lineární nástrojová lavice slouží namísto klasického revolveru k upínání držáků nástrojů. Jejich největší předností je (mimo obrovské rychlosti a přesnosti) možnost upínat také naháněné nástroje. Zatímco běžný soustružnický revolver nedovoluje využívat přídatná zařízení typu vzduchových

fortun, hydraulickým nebo pevným náhonem poháněných vrtacích a malých frézovacích nástrojů, do lineární nástrojové lavice můžete jednoduše upnout různé naháněné nástroje. Tím získávají CNC soustruhy třídy KIT mnohem širší technologické možnosti než běžné soustružnické revolverové stroje. Další předností řady KIT s lineární lavicí je velmi rychlá výměna nástrojů, kde se eliminují ztrátové časy otáčení revolveru. Příkladem netradičního technologického využití je CNC soustruh KIT60G, který je uzpůsoben nejen pro soustružnické, ale i pro brousící operace a ke kterému výrobce přímo nabízí originální brousící vřetenky. V České republice se tyto stroje používají na výrobu ložiskových kroužků. Ke všem



Brousící vřetenky pro CNC soustruh KIT60G

mimoosým operacím na soustruzích řady KIT se doporučuje (a je možné využít) indexaci vřetena například po 1° s mechanickou blokadí, přičemž přesnost indexace je velmi vysoká. Někdo možná namítne, že pro 50 % upnutí naháněných nástrojů existují rovněž speciální nástrojové hlavy. Ano, jistě, ovšem oproti lineární nástrojové lavici je podobná revolverová hlava technicky mnohem komplikovanější a tudíž i dražší.

Typová řada KIT v současnosti zahrnuje tři velikosti CNC soustruhů pro maximální točný průměr obrobků 530, 480 a 780 mm označované jako KIT450, KIT400 a KIT60G. Maximální soustružená délka dosahuje u zmíněných typů strojů 190, 165 a 530 mm, při maximálních otáčkách vřetena 6000, 6000 a 4000 min⁻¹.



Maximální výkon motoru na vřetenu je u všech typů shodný: 7,5 kW.

K CNC soustruhům se dodává bohatá škála příslušenství, například včetně robotických obslužných zařízení. K dispozici jsou například automatické zakladače, paletizační zařízení nebo zařízení pro automatické zachytávání obrobků součástí.

Všechny tři zmíněné stroje mají skosený tvar lože, díky němuž je zaručen dokonalý odvod třísek z pracovního prostoru. Variabilní systém upnutí nástrojů na lineární lavici umožňuje velmi rychlou výměnu nástrojů bez nežádoucích ztrátových časů oproti soustruhům s revolverovou hlavou

Ke všem strojům lze na přání dodat systém pro odlučování oleje z řezné kapaliny. Jednoduchý skimer pro zachytávání olejů na povrchu je již ve standardu.

CNC soustruhy KIT450, KIT400 a KIT60G jsou ekonomicky výhodným řešením zejména pro potřeby velkosériové výroby. Modely soustruhů s lineární nástrojovou lavicí se používají ve velkých počtech

na středně a velkosériové nasazení pro práci z tyče a práci přírubovou. CNC soustruhy HYUNDAI - KIA řady KIT se velmi dobře uplatní všude tam, kde jsou kladeny nejvyšší nároky nejen na produktivitu, ale především na provozní spolehlivost. V neposlední řadě j mohou být sou-



Při výrobě z tyčového materiálu lze využít automatické odebrání obrobků

struhy KIT velmi vhodným řešením pro začínající podniky neboť z důvodu absence revolveru jsou dostupné za příznivou cenu. ●

PROFIKA, s.r.o., Průmyslová 1006, 294 71 Benátky nad Jizerou, tel.: +420 326 909 511 - ústř., fax: +420 326 909 530 e-mail: profika@profi ka.cz, www.profi ka.cz

PROFIKA SK s.r.o, Bernoláková 1, P.O.BOX 7, 974 05 Banská Bystrica tel.: +421 918 653 147, e-mail: profika@orangemail.sk, www.profi ka.cz

Na Písecku vyrostl moderní závod automobilového průmyslu

Faurecia hledá mladé inženýry

Motorem rozvoje naší ekonomiky je především automobilový průmysl. V nedávných dnech byl automobilový sektor obohacen o další významné výrobní kapacity, neboť společnost Faurecia otevřela na sklonku listopadu v Písku svůj nový výrobní závod, který se brzy stane jedním z hlavních zaměstnavatelů regionu. Do konce roku by zde mělo pracovat přes 1000 lidí. Faurecia bude v Písku vyrábět a sestavovat pro několik evropských automobilek tři hlavní moduly: dveřní výplně, rámy automobilových sedadel a výfukové systémy.

Do nových hal na rozloze 45 000 m² společnost investovala přibližně 50 mil. eur. Polovina z celé částky se použila na získání pozemků a na stavební práce, zbytek financí pokrýval technická zařízení v jednotlivých provozech. Investice velkého rozsahu dokazuje strategii společnosti posílit partnerství s hlavními světovými výrobci automobilů. Hlavními odběrateli píseckého závodu jsou Volkswagen, Renault, Mercedes, Peugeot, Citroën, GM, Ford a jejich nové modely právě přicházející na trh, jako např. Renault Laguna, Peugeot 308, Mercedes-Benz třídy A a B, Volkswagen Golf Plus, Ford Kuga a Volvo XC60, které už jsou

vybaveny díly z výrobních linek v Písku.

Společnost Faurecia během několika minulých let expandovala i do dalších zemí střední a východní Evropy. Pro písecké závody hledá kvalifikované pracovníky se zkušenostmi z průmyslu, logistiky a strojírenství. Její rozsáhlá náborová kampaň včetně partnerství s univerzitními a technickým školami zahrnuje nejen Jihočeský kraj, ale i celou ČR.

V roce 2006 investovala Faurecia 610,6 mil. eur do výzkumných center. Nejnovější významné inovace zahrnují palubní desku Syntes, která je hybridním konstrukčním

nosníkem z kovu a plastu. Spojuje všechny komponenty palubní desky tak, aby byla snížena hmotnost a náklady při zvýšení bezpečnosti a pohodlí.

tel a lišt s nárazníky. Tím se redukuje seřizování přímo na místě a výrobci automobilů zrychlují čas montáže.

Ke snížení hmotnosti a zvýšení bezpečnosti sedadel přispívá ino-



Systém mEasy zase optimalizuje úpravy modulu přední části vozu automatizovaným seřizováním předních svě-

vovaný nespojitý polohovací kloub Sincro.

Při slavnostním zahájení provozu generální ředitel společnosti Faurecia Yanna Delabrière vyjádřil přesvědčení, že se podnik bude v rámci české ekonomiky dále rozvíjet a stane se jedním z nejefektivnějších závodů společnosti, a to jak ve flexibilitě pracovní síly, tak i v know-how a odborných znalostech celého pracovního týmu v kontextu globálního automobilového průmyslu. ●

Stranu připravil: /kuc/

